

Punzones de corte

Acero rápido

ESPECIFICACIÓN

Tipo

- Tipo **D**: con cabeza cónica

Acero rápido

- Eje endurecido (HRC 62+2)
- Cabeza endurecida (HRC 50 +5)

INFORMACIÓN

Los punzones de corte DIN 9861 se utilizan, por ejemplo, en combinación con casquillos de corte DIN 9845 (ver página) en herramientas de punzonado. Sin embargo, dependiendo de la aplicación, también se pueden usar como pasadores de posicionamiento, guía, expulsión o estampación, y se pueden mecanizar en correspondencia.

Los punzones de corte DIN 9861 se caracterizan por unas tolerancias ajustadas de forma y posición, una superficie finamente mecanizada y una alta resistencia al desgaste.

ACCESORIO

- DIN 9845 Casquillos de corte / casquillos guía (ver página)

BAJO PEDIDO

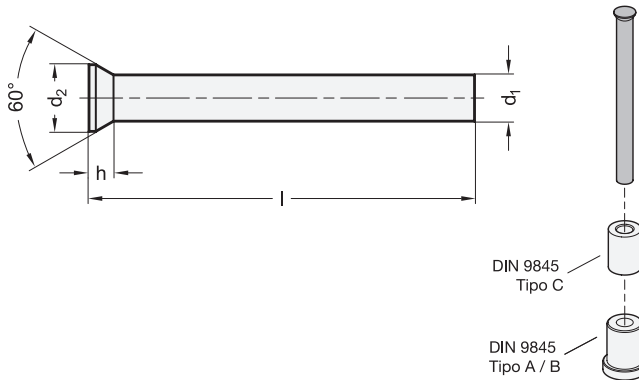
- otras dimensiones

DATOS TÉCNICOS

- Tolerancias fundamentales ISO (ver página A21)



Ejemplo de aplicación



DIN 9861

Descripción	d1 h6	Longitud l +0.5	d2 ±0.2	h +0.2	⚖
DIN 9861-2-71-D-HSS	2	71	3	1.37	2
DIN 9861-2-80-D-HSS	2	80	3	1.37	2
DIN 9861-3-71-D-HSS	3	71	4.5	1.8	4
DIN 9861-3-80-D-HSS	3	80	4.5	1.8	4
DIN 9861-4-71-D-HSS	4	71	5.5	1.8	7
DIN 9861-4-80-D-HSS	4	80	5.5	1.8	7
DIN 9861-5-71-D-HSS	5	71	6.5	1.8	12
DIN 9861-5-80-D-HSS	5	80	6.5	1.8	12
DIN 9861-6-71-D-HSS	6	71	8	3.23	16
DIN 9861-6-80-D-HSS	6	80	8	3.23	18
DIN 9861-8-71-D-HSS	8	71	10	2.73	28
DIN 9861-8-80-D-HSS	8	80	10	2.73	32
DIN 9861-10-71-D-HSS	10	71	12	2.73	44
DIN 9861-10-80-D-HSS	10	80	12	2.73	49
DIN 9861-12-71-D-HSS	12	71	14	2.73	63
DIN 9861-12-80-D-HSS	12	80	14	2.73	71
DIN 9861-16-71-D-HSS	16	71	18	3.23	112
DIN 9861-16-80-D-HSS	16	80	18	3.23	126